

## Feuerwehr-Pumpsauger Hero FPS

Dieser moderne Profi-Pumpsauger ist speziell für Feuerwehren und THW konzipiert. Mit dem Hero FPS sind sie für Dauereinsätze bei Hochwasser und Überschwemmungen aller Art gerüstet. Verunreinigtes Schmutzwasser, Schlamm, Steine sowie sonstige nicht brennbare Flüssigkeiten können effizient aufgesaugt werden. Durch seine besonders kompakte Bauweise ist er leicht auf Fahrzeugen zu verlasten und auch auf engstem Raum einsetzbar.

Das Augenmerk zielt ganz klar auf höchste Sicherheit und Leistung. So verfügt der Hero FPS serienmäßig über ein 10 Meter langes Anschlusskabel (H07RN-F) mit druckwasserdichtem Stecker mit integriertem Personenschutzschalter PRCD.

Der schlagfeste und kompakte Kunststoffbehälter ermöglicht eine optimale Mobilität bei einem niedrigen Gesamtgewicht von nur 19 kg. Viele Ausstattungsmerkmale, wie die separat zuschaltbare Pumpe, große Räder aus Vollgummi mit Feststellbremsen und die feuerwehrkonforme Storz C-Kupplung, garantieren Zuverlässigkeit bei jedem Einsatz.

### Merkmale:

- Zubehör lässt sich praktisch am Sauger verstauen
- Storz C-Kupplung für den Abpumpschlauch
- große Räder mit Feststellbremse für hohe Mobilität
- Überlaufschutz
- robuster und schlagzäher Kunststoff
- integrierter Personenschutzschalter
- restlos entleerbar über Ablassschlauch
- zahlreiche Reflexstreifen für mehr Sicherheit

### Lieferumfang:

- 1 Stück Sauger Hero FPS
- 2 Stück Edelstahlaugrohr, 50 cm
- 1 Stück Metallbodendüse, 45 cm
- 1 Stück Fugendüse
- 1 Stück Filternetz
- 1 Stück Saugschlauch, 7 m
- 1 Stück Schmutzwasserschlauch, 10 m

### Technische Daten:

- Leistungsaufnahme . . . . . 2.200 W
- Ansaugleistung . . . . . 150 l/min
- Pumpleistung . . . . . 230 l/min
- Volumenstrom . . . . . max. 70 l/s
- Unterdruck . . . . . max. 230 mbar
- Anschlusskabel . . . . . 10 m H07RN-F3x1.5 mit Schuko-Stecker IP68
- Behältervolumen . . . . . max. 45 l brutto
- Ansaughöhe max. . . . . im Vollsaugmodus max. 2,3 m, Schlürfmodus max. 5-8 m
- Förderhöhe . . . . . ab Sauger max. 9 m
- Förderweite . . . . . max. 50 m
- Höhe mit Handbügel . . . . . 93 cm
- Korndurchlass . . . . . 34 mm



Art.-Nr.	Abmessung B x H x T	Gewicht g
<b>218650</b>	44 x 77 x 50 cm	19.000

**Zubehör/Ersatzteile:**

Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht g
<b>281672</b>	Stapel-Transportkasten, 600 x 400 x 320 mm, 551 x 352 x 305 mm, ro	2.540
<b>281679</b>	Deckel für Stapel-Transportkasten, 600 x 400 mm, Verschlussdeckel	670
<b>200878</b> 102016	Fugendüse, 24 cm	80
<b>200879</b> 102018	Edelstahlsaugrohr einzeln, 50 cm	230
<b>200880</b> 102051	Metallbodendüse, 45 cm	1.800
<b>200883</b> 110048	Filternetz mit Reißverschluss	150
<b>200881</b> 110049	Saugschlauch, 7 m	1.400
<b>200882</b> 110053	Schmutzwasserschlauch, 10 m	1.900

Hersteller: Dönges